

TRATTAMENTO E RIFINITURA DEGLI AURICOLARI

Una rifinitura delicata, riveste un'importanza sempre maggiore nel settore degli auricolari.

Vi possiamo offrire un vasto assortimento di frese per rifinire e perfezionare in modo raffinato le differenti tipologie di materiali che utilizzate.

Indice

Attrezzi per rifinitura

Pagina 22-25

trattamento e rifinitura degli auricolari

Fresa a pallina	Ø 0.8 mm.	70001
	Ø 1.0 mm.	70002
	Ø 1.2 mm.	70003
	Ø 1.4 mm.	70000
	Ø 1.8 mm.	70004
	Ø 2.1 mm.	70100
	Ø 2.3 mm.	70006
	Ø 2.5 mm.	70200
	Ø 2.9 mm.	70300
	Ø 3.1 mm.	70005
	Ø 3.5 mm.	70400
	Ø 4.0 mm.	70500
	Ø 4.7 mm.	75200



Fresa a pallina	Ø 5.0 mm.	75300
	Ø 6.0 mm.	7370070
	Ø 7.0 mm.	600



Fresa a pera	Ø 4.0 mm.	75500
	Ø 6.0 mm.	70800



Fresa a cilindro	Ø 5.0 mm.	7510075
	Ø 6.0 mm.	700



Fresa a punta	Ø 4.0 mm.	70900
	Ø 5.0 mm.	71000



Fresa ovale	Ø 6.0 mm.	75900
	Ø 7.0 mm.	75401
	Ø 8.0 mm.	70700

Fresa veloce	77300
---------------------	-------

trattamento e rifinitura degli auricolari

Fresa a trivella cilindrica	Ø 0.6 mm.	72100
	Ø 0.8 mm.	76600
	Ø 1.0 mm.	72300
	Ø 1.2 mm.	72500
	Ø 1.4 mm.	72400
	Ø 2.0 mm.	76700
	Ø 2.35 mm.	72600
	Ø 2.5 mm.	77000
	Ø 2.9 mm.	76800



Fresa a punta per profondità anello 73400

Fresa a punta per estremità anello 73300



Fresa - HM

Fresa con dentatura ad alette per il trattamento degli acrilici duri. Una caratteristica affermata degli attrezzi in carbonio è l'alta resistenza, stabilità ed efficienza di prestazione in laboratorio.

Porre attenzione alla velocità massima:

Ø 2.3 - 4.5 mm. = 40.000 giri/min.

Ø 4.5 - 8.0 mm. = 30.000 giri/min.

Fresa - HM/23 Ø 2.3 mm. 76400

Fresa - HM/79 Ø 4.0 mm. 72900
Ø 5.0 mm. 77500



Fresa - HM/251 Ø 6.0 mm. 72800

Fresa - HM/72 Ø 6.0 mm. 72700



trattamento e rifinitura degli auricolari

Avvitatore HM – face plate Ø 2.3 mm. **76900**

Fresa – HM, a palla
 5.0 mm. **76501**
 Ø 6.0 mm. **76500**
 Ø 8.0 mm. **76502**

Fresa per persone mancine

Adatte per persone mancine, in genere sono da usarsi per lavorare l'acrilico duro

Fresa HM a punta tonda Ø 0.8 mm. **76509**
 Ø 1.4 mm. **76510**

Fresa HM Ø 2.3 mm. **76511**

Fresa HM/79 Ø 4.0 mm. **76512**

Fresa HM/fine 79 Ø 4.0 mm. **76513**

Fresa HM/251 Ø 6.0 mm. **76515**

Fresa – EF

Per lavorazione di auricolari in silicone

Fresa – EF, a palla Ø 4.0 mm. **76000**
 Ø 5.0 mm. **76100**
 Ø 7.0 mm. **71400**

Fresa – EF, rotonda Ø 1.0 mm. **71100**
 Ø 1.4 mm. **71200**
 Ø 1.8 mm. **75800**
 Ø 2.3 mm. **71300**
 Ø 2.9 mm. **72200**

Fresa – EF, a cilindro Ø 5.0 mm. **71700**
 Ø 6.0 mm. **71800**

Fresa – EF, ovale Ø 5.0 mm. **71500**
 Ø 6.0 mm. **73900**
 Ø 8.0 mm. **71600**



